



## ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ТСС/IVECO АД-160С-Т400\*

Дизельгенератор предназначен для работы в качестве основного источника энергоснабжения на объектах отрезанных от центральной сети (вахтовые поселки, строительные площадки, буровые установки и т.п.) или в качестве резервного источника энергоснабжения объектов требующих повышенной надежности системы (специальные объекты, учреждения образования и здравоохранения, банки, складские комплексы и т.п.). Все ДГУ полностью готовы к работе, укомплектованы глушителем, АКБ, залиты маслом и охлаждающей жидкостью и прошли 2-часовую обкатку.

| МОДЕЛЬ                    | АД-160С-Т400-1РМ20/2РМ20/1РПМ20/2РМП20 |
|---------------------------|----------------------------------------|
| ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц)  | 160кВт/200кВА                          |
| РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (50Гц) | 176кВт/220кВА                          |
| ДВИГАТЕЛЬ                 | IVECO NEF60 TE2                        |
| ГЕНЕРАТОР                 | SINCRO SK250MM                         |
| КОНТРОЛЛЕР                | Technoelectra TE2012F*                 |
| ТОПЛИВНЫЙ БАК, л          | 315**                                  |
| УРОВЕНЬ ШУМА, дБ          | 118/97**                               |

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ - Мощность доступная пользователю в течение всего ежегодного срока наработки. Допускает неограниченную наработку в год с различной нагрузкой, с коэффициентом загрузки двигателя 80%, в которую включена перегрузка 10% в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ предназначена для аварийной энергопитания. Перегрузка электростанции не допускается. Ограничение наработки электростанции 500 часов в год.

\*- Производитель может без предварительного уведомления заменить марку контроллера на аналогичную по функционалу

\*\*-ОТКРЫТАЯ/КОЖУХНАЯ ДГУ

| ГАБАРИТЫ ОТКРЫТОЙ ДГУ |                |
|-----------------------|----------------|
| РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм    | 2905*1100*1600 |
| ВЕС НЕТТО, кг         | 1720           |
| ГАБАРИТЫ КОЖУХНОЙ ДГУ |                |
| РАЗМЕР (Д*Ш*В), мм    | 3300*1100*1900 |
| ВЕС НЕТТО, кг         | 2110           |

Все комплектующие проходят входной контроль качества, затем обеспечивается полный контроль процесса производства и конечный контроль качества продукции. Все ДГУ сертифицированы в соответствии с требованиями ГОСТ РФ. ООО «ГК ТСС» оставляет за собой право изменять технические характеристики и комплектность без предварительного уведомления.

**БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:**

ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ (для комплектации РПМ)  
 ДВИГАТЕЛЬ  
 ГЕНЕРАТОР  
 РАМА  
 ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ  
 РАДИАТОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ ВЕНТИЛЯТОРА  
 ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО 12/24V  
 КОМПЛЕКТ ФИЛЬТРОВ  
 2 НЕОБСЛУЖИВАЕМЫЕ БАТАРЕИ 12V, ПРОВОДА,  
 КЛЕММЫ  
 ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА  
 АВТОМАТ ЗАЩИТЫ  
 ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:**

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ МАСЛА  
 ДИЗЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ  
 ЖИДКОСТИ  
 АВТОМАТ ВВОДА РЕЗЕРВА  
 ШКАФ АВР  
 КАПОТ (совместим с арт.)  
 ШАССИ (совместим с арт.)  
 КОНТЕЙНЕР (совместим с ПБК-)

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ**

|                                                |                                 |
|------------------------------------------------|---------------------------------|
| МОДЕЛЬ                                         | NEF60 TE2                       |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬ                                  | FPT IVECO                       |
| ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ                              | 175кВт/238л.с.                  |
| ТИП ДВИГАТЕЛЯ                                  | Рядный 6-цилиндровый, 4-тактный |
| ОБЪЕМ ДВИГАТЕЛЯ                                | 6.7л                            |
| ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ КОЛЕНВАЛА                     | 1500об/мин                      |
| РЕГУЛЯТОР ОБОРОТОВ                             | Электронный                     |
| ТИП СТАРТЕРА                                   | Электрический, 24V              |
| РАСХОД ТОПЛИВА (100% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ) | 42л/час                         |
| РАСХОД ТОПЛИВА (75% НАГРУЗКА, ОСНОВНОЙ РЕЖИМ)  | 33л/час                         |
| СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ                             | Жидкостная                      |
| ЕМКОСТЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ                     | 44л                             |
| ЕМКОСТЬ МАСЛЯНОГО КАРТЕРА                      | 17л                             |
| ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛА                           | 500 моточасов/1 год             |
| ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА               | 500 моточасов                   |
| ИНТЕРВАЛ СМЕНЫ ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА              | 500 моточасов                   |

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА**

|                                    |                                            |
|------------------------------------|--------------------------------------------|
| МОДЕЛЬ                             | SK250MM                                    |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬ                      | SINCRO                                     |
| ТИП ГЕНЕРАТОРА                     | СИНХРОННЫЙ, БЕСЩЕТОЧНЫЙ С САМОВОЗБУЖДЕНИЕМ |
| ТИП СОЕДИНЕНИЯ                     | 3 ФАЗЫ/4 ПОЛЮСА/"У-ЗВЕЗДА"                 |
| КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ               | 0,8                                        |
| КЛАСС ЗАЩИТЫ                       | IP21                                       |
| КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ                     | H                                          |
| ТИП РЕГУЛЯТОРА НАПРЯЖЕНИЯ          | ЭЛЕКТРОННЫЙ                                |
| МОЩНОСТЬ КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ       | 300%                                       |
| ПОГРЕШНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ НАПРЯЖЕНИЯ | ≤±1%                                       |

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА**

| НАПРЯЖЕНИЕ | ЧАСТОТА | ФАЗА | COS φ | АМПЕРАЖ | РЕЗЕРВ. МОЩ-ТЬ | ОСН. МОЩ-ТЬ   |
|------------|---------|------|-------|---------|----------------|---------------|
| 400/230    | 50      | 3    | 0,8   | 288А    | 176кВт/220кВА  | 160кВт/200кВА |

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ\*

Выполнена на базе цифрового контроллера: F2012, объединяющего в себе новейшие интеллектуальные технологии в области автоматизации. Контроллер оснащен ЖК-дисплеем и простыми и удобными в работе английским интерфейсом.

В контроллере F2012 используется микропроцессорная технология, способная обеспечивать точные измерения, постоянную корректировку значений, задавать временные и пороговые значения и многие другие параметры. Устройство может использоваться во всех системах управления генераторами, обеспечивая простоту подключений и высокую надежность системы.



Контроллер обеспечивает измерение и отображение следующих параметров:  
напряжение генератора, ток генератора, частота генератора (Гц), Активная мощность генератора (кВт), полная мощность генератора (кВА), коэффициент мощности генератора  
подсчет запусков генератора, подсчет часов работы генератора, количество выработанной электроэнергии (кВт/ч), температура охлаждающей жидкости, давление масла, уровень топлива, напряжение аккумулятора

Контроллер осуществляет:

- **Защиту электростанции**
- **Текущие измерения электрических параметров**
- **Учет пользовательской информации (расходы, срок до очередного ТО и т.п.)**

На сегодняшний день транснациональный концерн Iveco Motors является одним из крупнейших и наиболее динамично развивающихся производителей грузовой техники на планете. Для заказчиков IVECO трудятся 32 000 сотрудников компании, работают 49 заводов в 19 странах, 15 научно-исследовательских центров и 844 дилерских предприятия.

Концерн выпускает грузовики всех типов, двигатели для транспортных средств и промышленности, пассажирские, специальные и противопожарные транспортные средства.

IVECO занимает 2 место в мире по объемам производства дизельных двигателей и 6-е по объемам выпуска грузовых автомобилей.

Двигатели IVECO для дизельных электростанций выпускаются на девяти заводах, расположенных в Аргентине, Бразилии и Европе. На внутренний рынок для комплектации продукции FIAT поставляется 40% выпуска, остальные двигатели Iveco можно купить в России и еще сотне стран, где успешно работают более 800 дилеров и более 1000 сервисных центров. Лицензионная сборка автомобилей IVECO налажена в Аргентине, Турции, Египте, Иране, Ливии, Венесуэле, Чили, Эфиопии, Заире, Вьетнаме, Китае. Крупнейшие российские автозаводы (УралАЗ, КамАЗ) используют двигатели и комплектующие IVECO в своей работе.

# IVECO

История успеха IVECO началась в 1974 году с соглашения с немецким машиностроительным концерном Klockner-Humboldt-Deutz, KHD о передаче автомобильного отделения Magirus-Deutz под руководство компании FIAT. В результате образовался холдинг по производству грузовых автомобилей — «Корпорация автомобилей промышленного назначения» (Industrial Vehicles Corporation) — сокращенно IVECO. Принадлежащие FIAT на тот момент итальянские OM, Lancia и французская Unic, так же были включены в состав холдинга.

Менеджмент корпорации решил сохранить специализацию каждого участника холдинга. Так немецкая Magirus Deutz продолжила выпуск пожарных автомобилей и строительных грузовиков. А французская Unic усилила производство двигателей (которые продолжает создавать в Бургундии и сегодня. Например, серию Cursor, устанавливаемую на тягачи EuroTech, EuroStar и Stralis).

## Преимущества двигателей марки IVECO:

- Пригодность для применения в тяжелых условиях (строительная техника, судовое оборудование и т.д.)
- Многолетний успешный опыт конструирования и производства двигателей
- Широкая сеть официальных представительств и сервисных служб
- Высокая обеспеченность официальными запасными частями
- Соответствие современным нормативам в области экологии, шума и токсичности
- Высокая надёжность и функциональность.
- Высокая технологичность двигателей. Гидравлические толкатели клапанов, маховик с двойным балансиrom и Common Rail позволяют создавать давление при впрыске до 1800 бар.
- Широкая производственная линейка.
- Высокая экономичность и производительность.